



NEDERLAND

Ter inzage gelegde

Octrooiaanvraag No. 6602815

Klasse 80 a 42.

Int. Cl. B 28 c.

Indieningsdatum: 4 maart 1966,  
15 uur 45 min.

Datum van terinzagelegging: 5 september 1967.

De hierna volgende tekst is een afschrift van de beschrijving met conclusie(s) en tekening(en), zoals  
ze op bovengenoemde datum werden ingediend.

Er: W.A.M. Pompe Wilhelmus Antonius Maria  
te Den Dolder

Aanvraagde: geen

Aanvraagde recht van voorrang:

Werkwijze: Werkwijze voor het stapelen van blok-  
vormige voorwerpen tot plaatvormige  
pakketten en pakketten volgens de  
werkwijze.

De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het  
stapelen van gelijkvormige, blokvormige voorwerpen, zoals  
al of niet verharde bakstenen, betonstenen, kalkzandstenen, e.d.,  
tot plaatvormige pakketten.

- 5 De uitvinding beoogt dergelijke pakketten op zodanige wijze  
samen te stellen, dat op eenvoudige wijze pakketten van elke  
gewenste lengte en met een goede samenhang kunnen worden  
verkregen.

- 10 Hiertoe worden deelstapels in horizontale richting samenge-  
voegd tot een stapelstreng, waarna het gewenste plaatvormige  
pakket kan worden verkregen door het op lengten afkorten van  
de genoemde streng, waarbij een onderlinge samenhang tussen  
de deelstapels kan worden verkregen door de voorwerpen in  
elke stapel in een zodanig verband te stapelen, dat de deel-  
15 stapels in elkaar grijpen bij het samenvoegen tot een streng.

6602815

De onderlinge samenhang kan ook worden verkregen door het in lengterichting van de streng aanbrengen van een wapening in de vorm van papierstroken, touw, e.d. Het gewenste plaatvormige pakket kan worden verkregen door het eenvoudig doorsnijden van de wapening. Op de bouwplaats kan het pakket verder in kleinere stukken worden gesneden, zodat handelbare pakketdelen worden verkregen zonder dat het oorspronkelijke pakket uit elkaar valt.

Verder kan voldoende samenhang worden verkregen door de deelstapels te ombanden. Een op een dergelijke manier samengesteld plaatvormig pakket is op de bouwplaats eveneens gemakkelijk te scheiden in handelbare delen die in het geheel niet uit elkaar kunnen vallen.

Voorbeelden van dergelijke stapels worden gegeven door de figuren I, II en III.

Figuur I geeft een stapel, bestaande uit gelijke deelstapels die in horizontale richting zijn samengevoegd. Het onderlinge verband is verkregen door één of meer papierstroken of strengen touw tussen één of meer lagen te leggen, b.v. tussen de lagen (6) en (7). Daartoe kunnen de deelstapels gestapeld worden in een stapelraam of dergelijke, dat 1 deelstapel of meerdere naast elkaar kan bevatten en waarin de lagen (7) en (6) door een horizontale plank of plaat in het raam gescheiden worden gestapeld van de er onder liggende lagen.

Na het stapelen kan (kunnen) het (de) deelpakket(ten) uit het raam geschoven worden in lengterichting van de te vormen pakketstreng(en). Naarmate de deelpakketten verder in strengrichting opschuiven wordt de scheidingplank dunner, terwijl deze tevens een weing naar beneden loopt, zodat de lagen (7) en (6) op de er beneden liggende worden gevleid. De zo gevormde spiepvormige deling in het pakket kan worden gebruikt om er een papierstrook of touwstrengen in te voeren die de samenhang tussen de deelpakketten tot stand kunnen brengen. Op dezelfde wijze kunnen natuurlijk meerdere lagen van een wapening worden voorzien.

66 02815

De aldus gevormde streng kan gemakkelijk op lengte worden afgesneden; aldus het gewenste pakket vormend.

Stapelring kan ook worden bereikt met b.v. 3 deelstapels tegelijk in een stapelraam waarvan het vlak ligt in het vlak van de te vormen stapelstreng. Het uitdrukken van de stapel geschiedt dan in een richting loodrecht op het stapelstrengvlak, waarna de samenvoeging plaats vindt door het daarna in de richting van de pakketstreng met de zijkant tegen de vorige te schuiven. Ook hierbij is een wapening op dezelfde manier als voren beschreven aan te brengen.

Deze wapeningen zijn vooral geschikt voor gebruik tijdens het vervoer en op de bouwplaats, waar de pakketten gemakkelijk in kleinere hanteerbare delen te scheiden moeten zijn. Moeten pakketten geformeerd worden die meer geschikt zijn voor ovengebruik, dan is een onderling steenverband nodig dat kan worden verkregen door de deelstapels zo te stapelen dat zij in elkaar grijpen. Zo'n verband kan worden verkregen door de stenen (7b) en (7c) en/of (5b) en (5c) bij het stapelen der deelstapels in lengterichting te verschuiven, zodat zij bij het tegeneelkaar schuiven met behulp van een daartoe geschikte inrichting in elkaar passen. Na vorming van een pakket kunnen de uitstekende stenen worden weggenomen.

Andere stapelverbanden zijn natuurlijk mogelijk, evenals pakketten, samengesteld uit niet gelijke deelstapels.

Figuur II geeft een pakket dat is samengesteld uit ombande stapels (1), (2), (3) en (4) (die niet gelijk behoeven te zijn) met losse ondersteuningsstenen (5). De stapels kunnen in een stapelraam worden gestapeld, omband en de steunstenen toegevoegd, waarna ze het stapelraam verlaten in een richting loodrecht op het vlak der stapelstreng om daarna in strengrichting te worden bewogen ter vorming der streng. Door de ombanding der deelstapels wordt voldoende samenhang der stapel verkregen. De afmetingen der deelstapels zijn zo gekozen dat goede manipulatie op de bouwplaats mogelijk is.

Figuur III geeft een ander voorbeeld van ombande deelstapels waarin sparingen (1) zijn aangebracht om de grijper toe te laten.

6602815

Om eenvoudige stapels mogelijk te maken (en stapeling) kan een steunlaag (2) worden aangebracht, zodat de stenen (3) niet in de sparingen (1) vallen. Ook is het mogelijk gedraaide stenen boven de sparingen (1) aan te brengen.

- 5 Uiteraard zijn diverse andere variaties bij de streng-, stapel- en bouwstapel <sup>vorming</sup> mogelijk

#### Conclusies

1. Werkwijze voor het stapelen van gelijkvormige, blokvormige voorwerpen, zoals bakstenen, betonstenen, kalkzandstenen, briketten, al of niet verhard e.d. tot plaatvormige pakketten, met het kenmerk, dat deelstapels in horizontale richting worden samengevoegd tot een stapelstreng, waarna het gewenste plaatvormige pakket kan worden verkregen door het op lengten akkortten van de gevormde streng, waarbij een onderlinge  
10  
15  
samenhang tussen de deelstapels kan worden verkregen door de voorwerpen in elke deelstapel in een zodanig verband te stapelen, dat de deelstapels in elkaar grijpen bij het samenvoegen tot een streng
2. Werkwijze volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de onderlinge samenhang wordt verkregen door het in langsrichting van het pakket aanbrengen van een wapening.  
20
3. Werkwijze volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de onderlinge samenhang wordt verkregen door het ombanden van de deelstapels.
- 25 4. Plaatvormige- en bouwplaatpakketten, verkregen met toepassing van de werkwijze volgens de voorgaande conclusies.

6502815

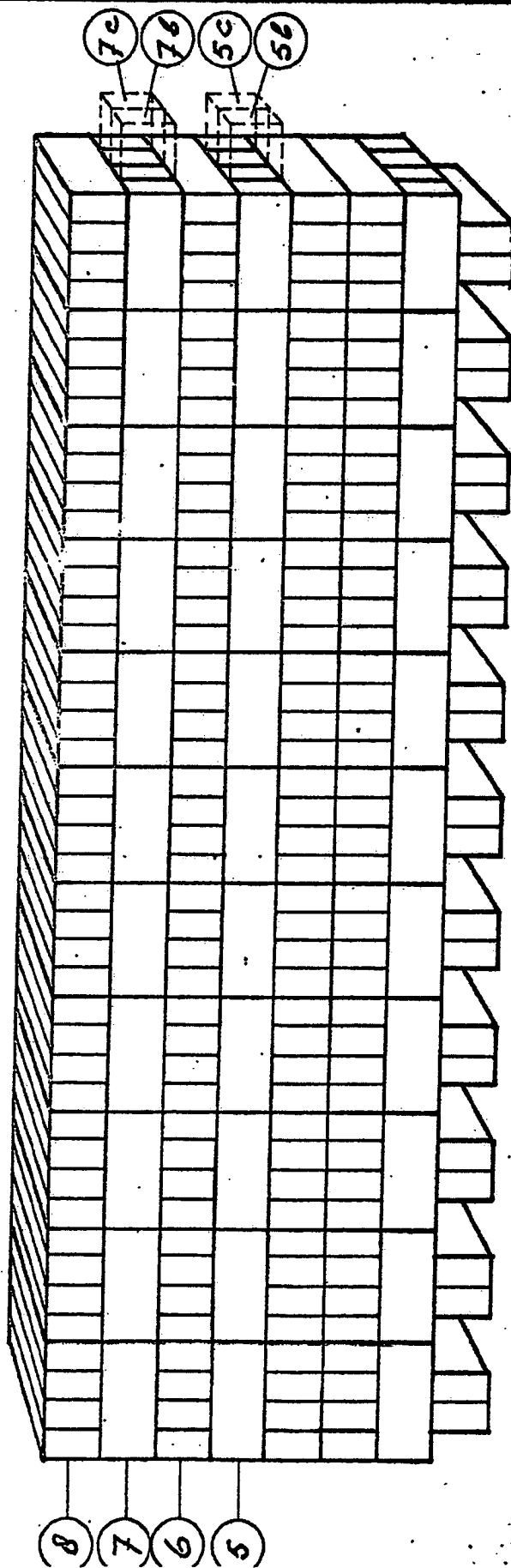


FIG. 1

02815

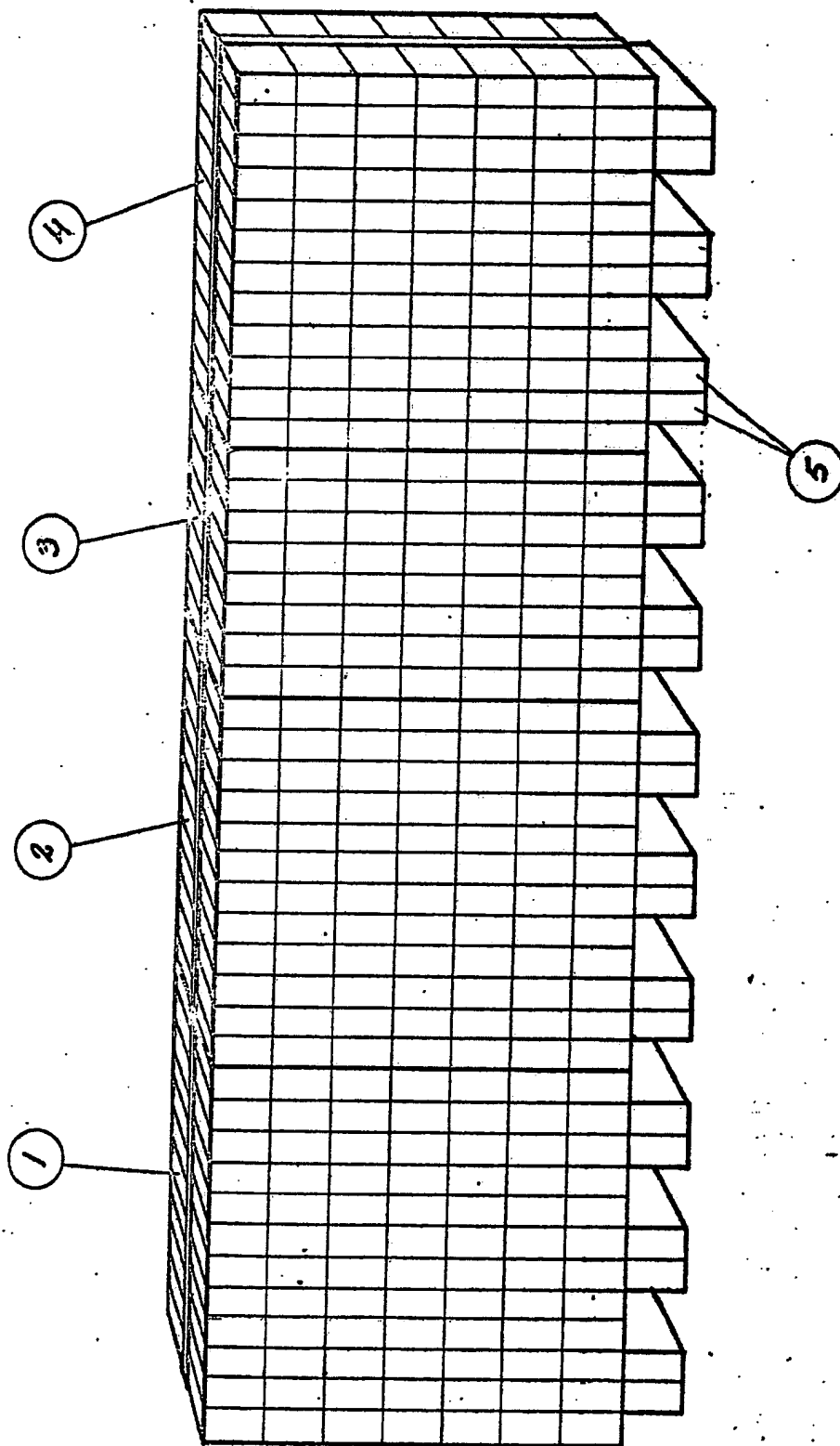


FIG II

02815

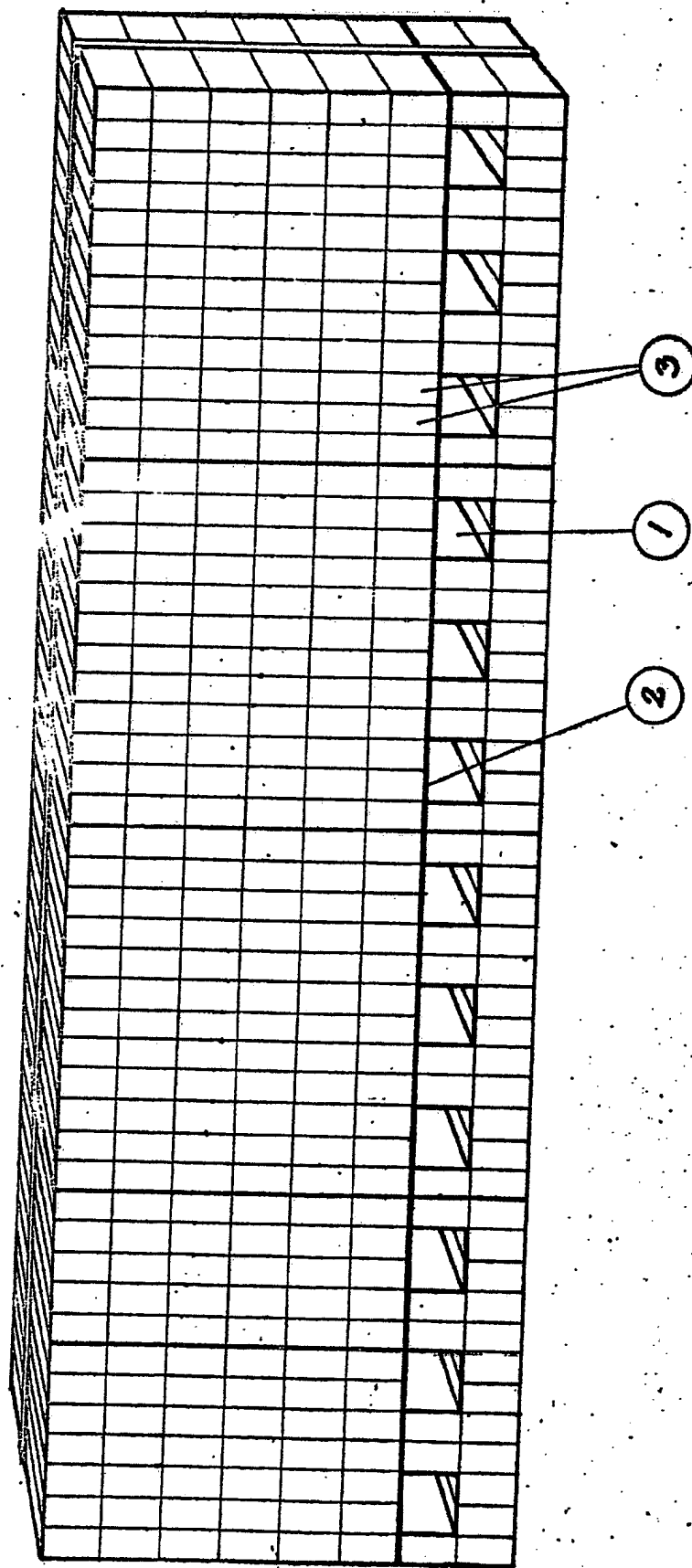


FIG. III

02815